

Norm	Ehemals	Beschreibung	Prüfdauer	Temp. Und Feuchte	Bemerkungen
DIN EN ISO 6270-2 Kondenswasserprüfung	DIN 50 017				
DIN EN ISO 6270-2 CH	DIN 50 017 KK	Kondenswasser Konstantklima	kontinuierlich	40 ± 3°C	Betauung (ca. 100% Feuchte)
DIN EN ISO 6270-2 AHT	DIN 50 017 KFW	Kondenswasser-Wechselklima mit Wechsel von Luftfeuchte und – temperatur	8 h 16 h	40 ± 3°C 18–28°C	Betauung (ca. 100% Feuchte) Kammer geöffnet bzw. belüftet
DIN EN ISO 6270-2 AT	DIN 50 017 KTW	Kondenswasser-Wechselklima mit Wechsel der Lufttemperatur	8h 16	40 ± 3°C 18–28°C	Betauung (ca. 100% Feuchte) Kammer geschlossen
DIN EN ISO 9227 Salzsprühnebelprüfung	DIN 50 021				
DIN EN ISO 9227 NSS	DIN 50 021 SS	Salznebel mit 5% NaCl	kontinuierlich	35 ± 2°C	96 h bis 1000 h
DIN EN ISO 9227 AASS	DIN 50 021 ESS	Salznebel mit 5% NaCl (pH = 3,1 -3,3)	kontinuierlich	35 ± 2°C	
DIN EN ISO 9227 CASS	DIN 50 021 CASS	Salznebel mit 5% NaCl (pH = 3,1 -3,3)	kontinuierlich	50 ± 2°C	24 h bis 96 h
ISO 22479 Zyklische Korrosionsprüfung mit Schadgas	DIN 50 018 DIN EN ISO 6988	Kondenswasser Konstantklima mit Schwefeldioxidhaltiger Belüftung und Atmosphäre	8h 16	40 ± 3°C 18–28°C	je nach Nutzraumvolumen 0,2 bis 2,0 L SO2 zu dosiert. Kammer wird belüftet

DIN EN ISO 11997- 1 Zyklus B Zyklische Korrosionsprüfung	VDA 621-415	Salznebel nach DIN EN ISO 9227 NSS	24 h (1 Tag)	35 ± 2°C	1 Zyklus = 1 Woche
		4 Zyklen nach DIN EN ISO 6270-2 AHT	96 h (4 Tage)	40°C / (18–28°C)	
		Belüftung (23°C/50% Feuchte +-20%)	48 h (2 Tage)	23 ± 2°C	
PV 1210 Zyklische Korrosionsprüfung		Salznebel nach DIN EN ISO 9227 NSS	4 h		Zyklus für Wochenende
		Normklima	4 h		
		Kondenswasser nach DIN EN ISO 6270-2 CH	16 h		
		Nach 5 Tagen: Normklima	48 h		
DIN EN 60068-2-11 Salzsprühnebelprüfung	IEC 68-2-11	Salznebel mit 5% NaCl	kontinuierlich	35 ± 2°C	16 h bis 672 h
DIN EN 60068-2-52 Zyklische Korrosionsprüfung	IEC 68-2-52	Salznebel (5% NaCl) Feuchtelagerung	2 h	35 ± 2°C 40 ± 2°C / 93%	4 Wochen
			6 Tage 22 h		
			Schärfegrad 1		
Schärfegrad 2	Salznebel (5% NaCl) Feuchtelagerung	2 h 22 h	35 ± 2°C 40 ± 2°C / 93% Feuchte	3 Tage	
Schärfegrad 3	Salznebel (5% NaCl) Feuchtelagerung Nach 3 Tagen Normklima	2 h 22 h bis 1 Tag 72 h	35 ± 2°C 40 ± 2°C / 93%	1 Tag	

Schärfegrad 4		2 Zyklen nach Schärfegrad 3		23°C, 50%	
Schärfegrad 5		4 Zyklen nach Schärfegrad 3			
Schärfegrad 6		8 Zyklen nach Schärfegrad 3			
Schärfegrad 7		Salznebel (5% NaCl) Warmtrocknung Feuchtelagerung	2 h 4 h 2 h	35 ± 2°C 60 ± 2°C ≤30% 50 ± 2°C ≥95%	1 Zyklus = 8 h (3 - 180 Zyklen)
Schärfegrad 8		wie Schärfegrad 7 mit angesäuerter Salzlösung			
SWAAT /PV 1208 ASTM G85 A3 Zyklische Korrosionsprüfung		Salznebel (5% NaCl) (pH=2,8 bis 3) Heizen ohne Salznebel	30 min 90 min	50 ± 2°C 50 ± 2°C	Boden bleibt mit Wasser bedeckt Boden bleibt mit Wasser bedeckt
DIN 55635 Zyklische Korrosionsprüfung	VDA 233-102(Daimler KWT) (SEP 1850)				besteht aus Zyklen B A C A B B A
Zyklus A		Salznebel (1% NaCl) Temperatur (35°C - 50°C) mit Feuchtwechsel 50-95 %	3 h 21 h	35 ± 2°C 35-50°C / 50-95%	
Zyklus B		Temperatur (35°C - 50°C)	24 h	23-50°C / 70-95%	

Zyklus C	mit Feuchtewechsel 70-95 % Tiefkühlen (-15°C bis + 50°C) Temperatur (35°C - 50°C) mit Feuchtewechsel 70-95 %	9 h 15 h	-15°C 35-50°C / 70-95%	
Volvo VCS 1027, 149STD 423-0014 Volvo VCS 1027, 1449 Ford CETP.00.00 L-467 Zyklische Korrosionsprüfung	Zyklische Korrosionsprüfung mit Beregnung und unterschiedlichen Feuchte- und Trocknungsphasen		35-45°C / 50-95% 25-50°C / 70-95%	
SAE J 2334 Zyklische Korrosionsprüfung	Kondensationsklima Eintauchen in (oder direktes Besprühen mit) Salzwasser bei Umgebungstemperatur Lufttrocknung	6 h 15 min. 17 h 45 min.	50°C / ca. 100% 60°C, 50%	3-teiliger Wiederholungszyklus Salzlösung: 0.5% NaCl 0.1% CaCl ₂ 0.075% NaHCO ₃ Coupons mittesten und je 20 Zyklen Massenverlust ermitteln.